

istruzioni d'uso

SCHEDA TECNICA

ECOINOX

CARATTERISTICHE

Si tratta di un particolare decapante formulato per acciai austenitici (AISI serie 300) per la rimozione degli ossidi superficiali dovuti a saldature o trattamenti termici; è un prodotto molto efficace, nella formulazione non è presente né acido fluoridrico né acido cloridrico.

MODALITÀ D'USO

L'ECOINOX si impiega normalmente diluito in ragione di 1:1 o 1:3 con acqua; nella maggior parte dei casi si usa in impianti ad immersione

I trattamenti chimici in genere non sono efficaci se prima non vengono rimossi oli e grassi; è bene pretrattare la superficie con uno sgrassante liquido come lo SMART CLEANER; un buon sgrassaggio dei manufatti è un requisito indispensabile per ottenere un buon risultato.

Si opera normalmente ad immersione in vasche di PP/PVC ed è necessario prevedere l'impianto di aspirazione dei fumi; per riscaldare la soluzione si consiglia l'utilizzo di resistenze in PTFE (teflon)].

L'azione decapante a freddo non è violenta e non sviluppa grandi quantità di fumi. Qualora invece si operi a caldo è necessario sempre prevedere l'impianto di aspirazione dei fumi; per riscaldare la soluzione si consiglia l'utilizzo di resistenze in PTFE (teflon). Il liquido decapante ECOINOX lavora bene a temperatura ambiente ma può essere impiegato anche a caldo fino a 45° C.

Il tempo di permanenza richiesto alla soluzione decapante per rimuovere l'ossido superficiale è funzione del tipo di scaglia da asportare dello spessore e della sua aderenza al metallo sottostante

Per un trattamento standard: - si opera a caldo normalmente varia da 7 a 10 minuti

- si opera a freddo da 30 minuti a qualche ora a seconda della concentrazione

Si consiglia di effettuare sempre delle prove su dei campioni. Effettuato il decapaggio dei pezzi, eseguire ancora un buon lavaggio ad alta pressione. Un lavaggio finale con acqua demi consente di ottenere un risultato ottimale. Per evitare aloni e macchie si può anche utilizzare dopo il decapaggio un prodotto specifico come il nostro RUST KILLER

ALIMENTAZIONE DEL BAGNO

E' buona norma procedere a periodici controlli del bagno in modo che le caratteristiche decapanti non decadono sotto livelli accettabili.

La temperatura influenza notevolmente la velocità del processo di decapaggio, per cui sarà opportuno, per avere risultati

costanti aumentare la concentrazione del bagno quando la temperatura discende sotto i 20° C.

Rev. Nr. 2 del 20/05/2016

Analogamente si renderanno necessarie aggiunte di prodotto fresco quando, dopo lunghi periodi di lavoro, le quantità di

ossidi disciolti dovessero essere eccessive.

Si tenga presente che per quantità di Fe di circa 40 - 50 gr/l è necessario procedere ad uno spurgo del bagno eliminando circa 1/8 del suo volume sostituendolo con un volume identico di bagno fresco.

istruzioni d'uso

Sul fondo della vasca andranno a depositarsi i fanghi dei sali insolubili sino a che sarà giocoforza eliminare i fanghi e lavare la vasca rinnovando completamente il bagno.

PRECAUZIONI DI UTILIZZO

Utilizzare gli adeguati DPI e seguire le indicazioni sulla scheda di sicurezza

ACQUE DI SCARICO

Le acque di lavaggio sono acide, pertanto non possono essere scaricate direttamente. ma necessitano di una neutralizzazione e di decantazione.

Ricordiamo che le acque industriali possono essere scaricate solo dopo autorizzazione delle autorità competenti e Delmet è in grado di fornirvi apparecchiature manuali o automatiche per questo tipo di trattamento.

FORMATI DISPONIBILI Ecoinox è disponibile nei seguenti formati:

Decapante ECOINOX Liq. conf.da 10 Kg (PC00036)

Decapante ECOINOX Liq. conf.da 30 Kg (PC00037)

Decapante ECOINOX Liq.liq.conf.da 1000 Kg (PC00039)