

# istruzioni d'uso

## SCHEDA TECNICA

### SCL-255

**SCL-255 prodotto certificato NSF (compatibilità superfici alimentari)**

#### CARATTERISTICHE

**Elettrolita** ad alte prestazioni disossidanti/decapanti-elettrolucidanti e passivanti per acciai **INOX Aisi 304-316-309** ecc..nelle **finiture 2B - BA - Mirror - Super-Mirror**. Da impiegarsi congiuntamente con macchine elettrochimiche a spazzola DELMET **DLT & CGT** - per attuare il decapaggio elettrochimico e l'elettrolucidatura di superfici localizzate (**saldature** e zone **termicamente alterate**) e per ottenere la passivazione delle zone trattate, secondo norma.

#### MODALITÀ D'USO

L'elettrolita liquido **SCL-255** va versato in un contenitore in plastica adatto ad intingere l'apposita spazzola anodica - per essere applicato alla zona da trattare. Ottenuto efficacemente il trattamento - asportare il residuo dalla superficie con straccio. Lo straccio utilizzato andrà smaltito/riciclato secondo norme vigenti.

A fine del trattamento risciacquare la superficie con prodotto **SCL-500** o **SCL-Neutral** strofinare e asciugare con straccio o pannocarta pulito.

#### PRECAUZIONI DI UTILIZZO

Utilizzare guanti in nitrile e proteggere gli occhi.

Seguire le indicazioni della Scheda di Sicurezza - scaricabile su richiesta.

#### FORMATI DISPONIBILI

Tanica da **5lt** codice **PC01294**

Tanica da **25lt** codice **PC01307**